## Comparativo **Previo** Convencional vs. Eco Previo

Previo con Sufractante a 95°C

60 seg

1,0g/I SOTTEX AC 2,0g/I MAZYTEX BB

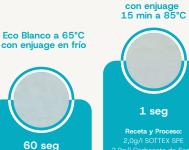
Condiciones:

	Peso antes de pretratamiento	Peso despues de pretratamiento	% peso perdido	Gota (Seg)
Tela Cruda				+60
Previo Convencional	22.16	21.19	4.6	0
2.0g/l MAZYTEX PET	24.48	20.97	2.4	1-2

Porcentaje de:	Fibra entera:	Pared primaria y cutícula
Celulosa	88.0-96.0%	52%
Pectina	0.7-1.2%	12%
Ceras	0.4-1.0%	7%
Proteínas	1.1-1.9%	12%
Minerales	0.7-1.6%	3%
Otros componentes orgánicos	0.5-1.0%	14%

# Composición química de la fibra natural del algodón

Blanco Convencinal



2,0g/I SOTTEX SPE 2,0g/I Carbonato de Sodio

Eco Blanco a 65°C

Receta y Proceso:



Receta y Proceso:

Condiciones:



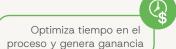
Los ficus -Santa Anita.

Av. Circunvalación del Golf Oficina: los Incas 154, oficina 304.



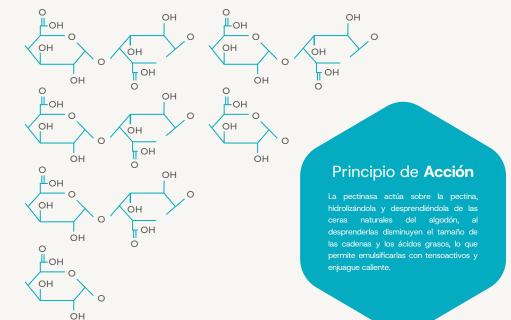


# ¿Porqué usar Eco PREVIO CON **PECTINASA?**



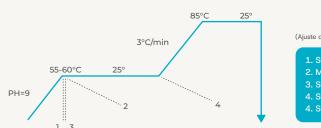
- Obtiene la humectación y absorbancia necesaria para los siguientes procesos húmedos.
- Menos merma del algodón comparada con un proceso convencional.
- Tejido más suave comparado con el tacto de un proceso convencional.
- Menor daño de la fibra, por ello los tejidos procesados tendrán mayor tiempo de vida.
- Elimina altos consumos de soda cáustica para realizar un proceso previo.
- Conserva la resistencia natural de la fibra, ya que disminuye la despolimerización por alcalinidad.





#### Proceso curva Eco Previo

Para colores medios a oscuros.



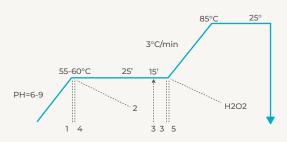


(Ajuste de PH9.0) o Carbonato de Sodio

- 1. SOTTEX SPE: 2.0g/I 
  2. MAZYTEX PET: 1.2g/I 
  3. SOTTEX AC: 1.0g/I 
  4. SOTTEX ALK: 2.0g/I
- 4. SOTTEX ALK: 3.0g/I

## Proceso curva Eco Blanco

Para blancos previos a teñir.





(Ajuste de PH9.0) o Carbonato de Sodio

- 1. SOTTEX SPE: 2.0g/l ◆
  2. MAZYTEX PET: 1.2g/l ◆
  3. SOTTEX AC: 1.0g/l ◆
  4. SOTTEX ALK: 2.0g/l ◆
- 4. SOTTEX ALK: 3.0g/I